

# BIGMASTER СЕРИЯ 6000.



BM 698 - BM 6712X - BM 6912





# BIGMASTER СЕРИЯ 6000.

Увеличете рентабилността си.

С днешните тесни прозорци за жътва се нуждаете от голяма квадратна преса, която носи повишена производителност, без компромис с плътността и формата на балата. Проектиран да постави нови стандарти по отношение на капацитет, форма на бала, време за работа и текущи разходи, DEUTZ-FAHR BIGMASTER SERIES 6000 е тук, за да ви предостави.

## Несравним капацитет.

С невероятните 20% по-висок капацитет, BIGMASTER надминава очакванията при всички видове култури, като същевременно произвежда устойчиво твърди като камък и добре оформени бали.

## Максимално време на работа.

В стремежа ни да увеличим максимално времето за работа, балопресите BIGMASTER разполагат с компоненти с удължен живот, като захранваща вилка без нужда от поддръжка, издръжливи бутални лагери и уплътнения, издържащи дори на по-високи температури. Ефективната технология с по-малко движещи се части е по-малко вероятно да ви разочарова, когато работите с машината си при по-трудни условия. Това също означава по-малко износващи се части за подмяна.

## Специалистът по балиране.

С над 35 години опит в производството на оборудване за балиране и чрез тясна работа с клиенти от цял свят, ние внимателно усъвършенствахме концепцията, без да променяме това, което я направи страхотна. Резултатът е серия от високопроизводителни големи квадратни сламопреси, които извеждат ефективността на следващото ниво и повишават вашата рентабилност.





# ВСИЧКО ЗАПОЧВА С ПРИЕМА.

Висок приемащ капацитет.

---



↑ Подбирачът разполага с дизайн с проследяване на гърбицата, който осигурява оптимално движение на зъбците за прибиране на реколтата и намаляване на суровата пелел до минимум.



↑ Независимо дали балирате суха слама, сено или мокър силаж, POWER FEED ROLLER ви позволява да издигнете капацитета на следващото ниво. Този задвижван валик активно следва височината на откоса.



↑ За да адаптирате машината към вашите полета, имате избор между фиксирани и въртящи се направляващи колела на подбича. Въртящите се колела на пикапа са полупневматични и следователно идеални за неравни терени и каменисти почви.

Сламопресите BIGMASTER SERIES 6000 разполагат с високоефективна система за засмукване на реколтата. Уникалният дизайн на предпазителя на културата, в комбинация с висок въртящ момент на ИНТЕГРАЛНИЯ РОТОР и на задвижващата линия на вилицата за подаване, осигурява висок капацитет на засмукване, като същевременно предлага изключителна издръжливост.

Големите квадратни сламопреси BIGMASTER SERIES 6000 използват 2,30 m широк гърбично верижан пикап с не по-малко от 5 зъбци, за да позволят на прибиращия апарат да работи с пониска скорост. Вследствие на това се гарантира отлична работа при гребене и най-висока гъвкавост при различни условия на културите.



# ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ВХОДА.

## Технология ИНТЕГРАЛЕН РОТОР.

За по-добро посрещане на специфичните нужди на вашата операция, има четири опции за всмукване за моделите от серията BIGMASTER. Изберете от един от нашите доказани ИНТЕГРАЛНИ РОТОРИ; Нерезещите ротори OPTIFEED или Biomass OPTIFEED, режещите ротори OMNICUT с 15 или 23 ножа. Вижте таблицата по-долу за наличност по модел.

Системите за рязане OMNICUT (OC) са проектирани за неограничен капацитет на всмукване. И двата имат функция за активиране на ножа и почистване на ножа, управлявана от терминала ISOBUS.

Тип интегрален ротор	BIGMASTER 698	BIGMASTER 6712X	BIGMASTER 6912
OPTIFEED ротор Ø 48 см Hardox® роторни зъбци			
Ротор за биомаса OPTIFEED Ø 60 см Сменяеми роторни зъбци Hardox®			
OMNICUT ротор Ø 48 см 45 mm дължина на рязане Hardox® роторни зъбци 15 Касетна система с ножове			
OMNICUT ротор Ø 60 см 45 mm дължина на рязане Сменяеми Hardox® роторни зъбци 23 Касетна система с ножове			



Работата с конфигурацията на групата ножове се извършва лесно от кабината на трактора чрез терминала. Операторът може да избира от следните конфигурации на групи ножове: 0 - 11 - 12 - 23.



Закрепващите се роторни зъбци, изработени от износваща се плоча Hardox®, гарантират лесна смяна. Заедно със стандартната едностранна плъзгаща се касетна система за лесна смяна на ножа, вие инвестирате в качеството на рязане и комфорта на водача.

## Нережещи версии.



Дизайнът на ротора OPTIFEED, при който зъбците на ротора - изработени от износваща се плоча Hardox® - и функцията на шнека са комбинирани на един вал, помага за изравняване на откоса чрез равномерно разпръскване на културата за постоянни бали всеки път. Когато не е необходимо рязане на културата, системата OPTIFEED осигурява контролиран и постоянен поток на културата към предкамератапесно да се сменят със стандартната интегрирана касетъчна система. С ротора се дава допълнително ниво на защита на машината.



Дизайнът на ротора Biomass OPTIFEED съчетава всички предимства на стандартния ротор OPTIFEED с болтови зъбци на ротора, изработени от износваща се плоча Hardox® за отлична издръжливост и лесна смяна. Тези роторни зъбци са специално проектирани за агресивни енергийни култури като листа от захарна тръстика.

## Режещи версии.



OC 15 предлага дължина на рязане от 45 мм при моделите с канал за бали с ширина 80 см. Патентованата\* форма на зъбците на ротора осигурява изискване за ниска мощност и перфектно качество на рязане. Ножовете, индивидуално защитени срещу претоварване с пружина, могат



OC 23 предлага дължина на рязане от 45 мм при моделите с канал за бали с ширина 120 см. С диаметър на ротора от 60 см, роторът OMNICUT ще обработва всеки откос, който е поставен пред пресата. Патентованата\* форма на зъбците на ротора осигурява изискване за ниска мощност и перфектно качество на рязане. Ножовете на OC 23 са с индивидуална хидравлична защита.

\*Патент или чакан патент в една или повече държави.







# ВАЖНОСТТА НА ФОРМАТА НА БАЛИТЕ.

Качество във всяка форма.

Постоянно оформените бали носят повече от просто естетическа привлекателност.

Плътната, постоянно напълнена бала представлява качество във всяка форма.

Квадратните бали са удобни за обработка и подреждане. Освен това те са много по-стабилни при транспортиране от недобре оформена бала.

Перфектната бала с квадратни ръбове намалява риска от улавяне на въздух по време на опаковане. Това стимулира запазването на балата и осигурява по-добро качество на фуража.

В процеса на производство на крайната квадратна бала, предкамерата изпълнява съществена роля. След като потокът от реколтата се разпредели от всмукателния ротор в предкамерата, съответно се произвежда люспа от хомогенен реколтен материал. Изключително важно е да го направите правилно, тъй като това ще има значителен ефект върху крайната форма на балата. Независимо от вида на културата, влажността, размера на откоса или консистенцията на откоса, който балирате, системата POWER DENSITY гарантира, че предкамерата е равномерно запълнена.

В резултат на това оптималното предварително компресиране проправя пътя за здрави като скала квадратни бали.



↑ Дължината на балата се измерва със звездобрано колело в средата на балиращата камера. Операторът следи размера и броя на люспите през терминала.



## ПРЕДВАРИТЕЛНА КАМЕРА, КОЯТО НИКОГА НЕ ИЗПУСКА НИТО ТЪЙТ.

### Ефективност и простота.

Когато вземаме решения относно дизайна на продукта, основен ръководен принцип за нашия инженерен екип е да се стремим към простота. С изключителната система POWER DENSITY ние предоставихме още едно иновативно решение, при което по-висока ефективност и повече простота вървят ръка за ръка. По време на тесни прозорци за прибиране на реколтата и при най-тежки условия, този интелигентен дизайн с по-малко движещи се части и по-добър достъп дава на оператора увереност, че шансовете му за отнемаш време ремонт или разбивките са сведени до минимум.

### Какво прави дизайна на захранващата вилца POWER DENSITY уникален?

Ключът е един механизъм, който комбинира две задачи в една. Вилцата за захранване работи в триъгълна форма. Той нежно и равномерно разпределя материала в предкамерата чрез малки удари, докато желаната предварителна компресия бъде измерена от плочите за плътност. След като плочите за плътност задействат механизма, вилцата за подаване е в състояние напълно да се разгъне и да разпредели люспите в камерата за балиране. Системата не изисква поддръжка и е свързана към системата за автоматично гресиране.

Всички лагери са смазани през целия живот.



## Как работи?



1. ИНТЕГРАЛНИЯТ РОТОР активно доставя реколтата в камерата.



2. Захранващата вилка (синя) осигурява активно пълнене на предкамерата.



3. Еднодействищата захранваща вилка продължава да формира люспата на балата, докато измервателната плоча (червена) бъде избутана назад с предварително определена сила.



4. След като измервателната плоча бъде избутана назад, тя активира втората функция на системата на вилицата за подаване. Вилицата прави различно движение, което изпразва предкамерата и избутва идеално оформената люспа в камерата за балиране.

## Измервателни плочи за оптимална предварителна компресия

Измервателните плочи са разположени в горната част на предкамерата, за да предотвратят активирането на подаващ ход на преждевременен етап при балиране на култури с високо триене. За оптимално удобство операторът вероятно ще избере автоматичния режим, който активира измервателните плочи, за да постигне оптимална предварителна компресия. Въпреки това е възможно предкамерата да се фиксира в режим 1:1, където захранващата вилица директно разпределя материала в камерата за балиране.



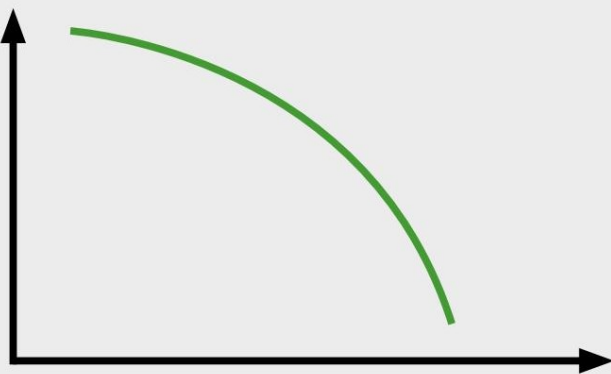
# КАМЕРА ЗА БАЛИРАНЕ.

## Нон-стоп балиране.

Специално проектираната камера за бали на машините DEUTZ-FAHR е резултат от повече от 35 години опит в балирането на големи квадратни бали. С дългата 3,4 метра камера за бали има много място за формиране на перфектна бала. Комбинацията от агресивни фиксатори и специфична форма на притискаща врата позволява агресивно уплътняване и нежно разширяване на балата.



↑ 46 хода на буталото в минута водят до висок капацитет на уплътняване. Буталото се направлява чрез 4 големи ролки с диаметър 125 mm за максимален експлоатационен живот.



Плътност в kg/m3

↑ Патентованата\* система за регулиране на въртящия момент на всички модели канали за бали BIGMASTER 120 cm осигурява перфектен баланс между капацитет и плътност. По време на пълния цикъл на буталото се изчислява точният въртящ момент, така че можете да работите с машината с максимална производителност и да постигнете най-висока плътност на балата.



↑ Уникална характеристика е ревизионният люк в долната част на предкамерата. За лесен достъп до предкамерата целият капак може да се отвори без използване на специални инструменти.

\*Патент или чакан патент в една или повече държави.



# СТАБИЛА ЗАДВИЖВАНЕ И МАКСИМАЛНА СИГУРНОСТ.

Изпълнете с максимален капацитет.

Работете при максимален капацитет с изключително сигурна всмукателна система. Синхронизираното задвижване на компонентите се осъществява от скоростни кутии и валове. Това гарантира перфектно синхронизирана машина с лесна поддръжка. Силната задвижваща линия включва самовъзстановяващи се гърбични съединители. Предимството на тези съединители е, че предлагат възможност за използване на машината при максимален капацитет, без да се притеснявате за отнемашите време смени на сръзвашите болтове.



↑ Оформлението на задвижващата линия е просто, изчистено и лесно за обслужване и поддръжка, като същевременно се минимизира общият брой движещи се части.



↑ Всички основни всмукателни компоненти на големите квадратни балопреси BIGMASTER са оборудвани с ексцентричен съединител. С тази non-stop система за безопасност можете да деблокирате машината от седалката на оператора в случай на претоварване.



↑ 485 кг тежък маховик гарантира уникална плавна работа на машината, която предлага на оператора максимален комфорт при шофиране по време на ежедневната работа.

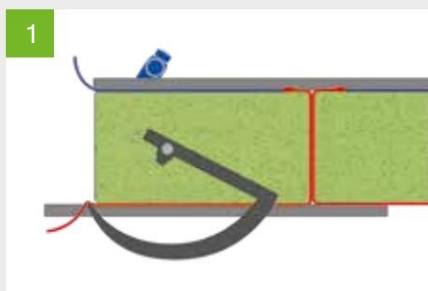


# НАДЕЖДНО И СИГУРНО ВЪЗЛЕНЕ.

## Система за двойни възли.

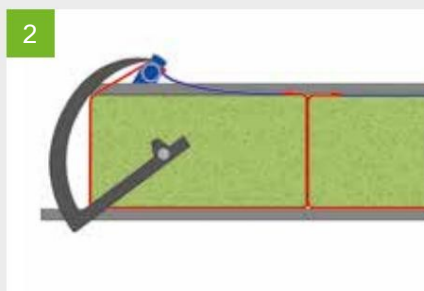
Една от последните стъпки в създаването на перфектна бала е възелът. Големите квадратни балопреси DEUTZ-FAHR BIGMASTER са оборудвани с надеждна и сигурна система за двойни възли, която отговаря на вашите изисквания.

Процесът на завързване се наблюдава директно от терминала, предоставяйки на водача точна информация за напрежението на канала по време на цикъла на балиране. Аларма се задейства, ако възникне проблем, което позволява на водача да предприеме действия и съответно да предотврати престой.



↑ Докато балирате, към балата се подават горен (син) и долен (червен) канал. Тъй като каналът не се плъзга около балата, няма напрежение върху канала по време на формирането на балата.

Стъпка 1: Когато балата достигне желаната дължина, иглите (сиви) се активират и се придвижват нагоре към устройството за възли, за да стартират цикъла на завързване. В тази първа стъпка балата завършва с първия възел.



↑ Стъпка 2: След като първият възел завърши балата, вторият възел свързва отново горния и долния канал, така че следващата бала да може да бъде оформена без напрежение върху канала по време на завързване.



↑ Два масивни турбо вентилатора с хидравлично задвижване са стандартно оборудвани и осигуряват оптимална производителност при почистване на възли при най-предизвикателните и прашни условия.

# ВЪЗПОЛЗВАЙТЕ СЕ ОТ ПОВЕЧЕ ОБОРУДВАНЕ.

## Акcesoари по избор.

Налични са множество допълнителни акcesoари, които ви позволяват да персонализирате вашата балираща преса. Възползвайте се от система за претегляне на бали и сензор за влага и получавайте точна информация в реално време за работа. Подобрете производителността на вашата балопреса при култури с високо триене с комплекта easy flow или превърнете нощта в ден, като оборудвате машината си с допълнителни работни светлини.



↑ Използването на интегрираната система за претегляне на бали осигурява обратна информация в движение за теглото на балата, плюс директен поглед върху добива на вашата реколта.



↑ Всички големи балопреси могат да бъдат оборудвани с калибрируем сензор за влага с диапазон на измерване между 9 - 40% съдържание на влага.



↑ За допълнително подобряване на работата на машината в условия на силна мокър или лепкав материал, в предкамерата може да се монтира комплект за лесен поток.



↑ Слампресите са стандартно оборудвани с 5 LED сервисни светлини за проверка на вашата машина. Като опция има избор от 3 допълнителни LED работни светлини, за да имате ясна видимост през цялата нощ.



↑ Всички балопреси могат да бъдат оборудвани със система от камери за осигуряване на оптимална видимост и безопасност около машината.





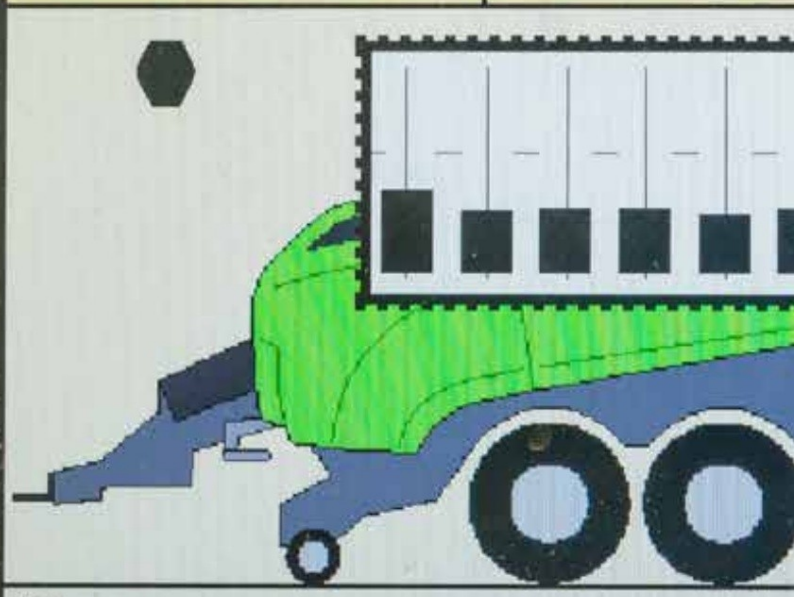
- 
- 
- 
- 
- 

**2.10** m

**1.05** m **0**

**79** **463** kg

**1:--** **= 12%**



$\Sigma$  99



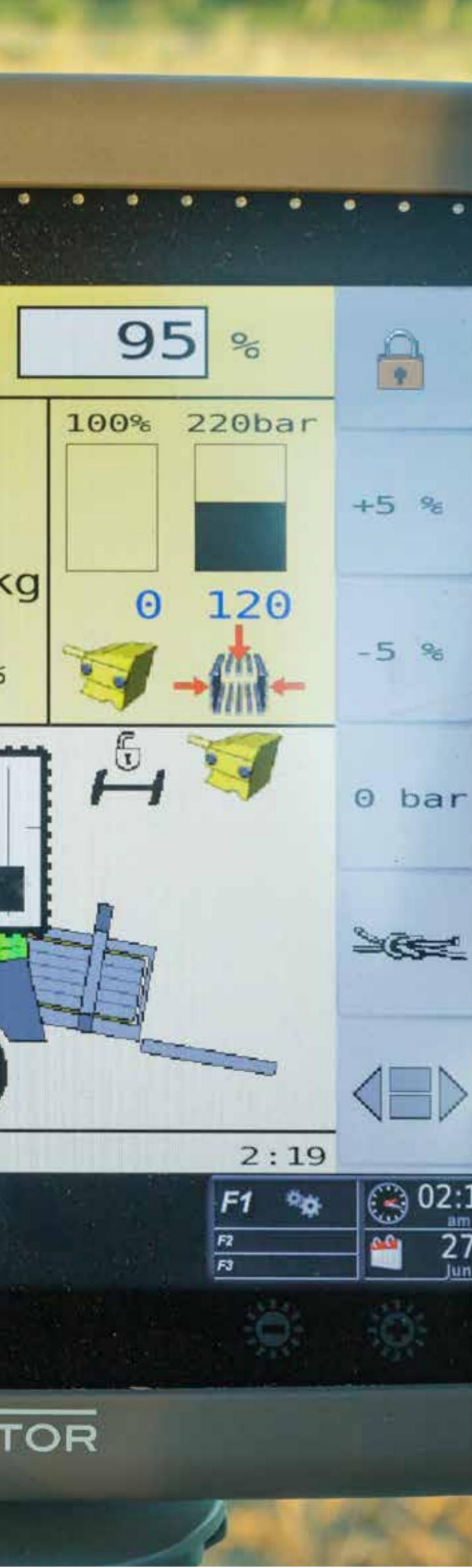
- 
- 

iMONIT

# ISOBUS РЕШЕНИЯ.

Винаги под контрол.

Възползвайте се от съвместимостта с ISOBUS в гамата преси за големи квадратни бали на BIGMASTER! CCI 800 и 1200 ISOBUS терминали са AEF-сертифицирани. Те се фокусират върху три приоритета: производителност, видимост и гъвкавост. Управлявайте интуитивно вашите машини с големия им сензорен екран против отблясъци. Способни да показват едновременно различна съществена информация, приемайки свързването на управление с джойстик и камера, тези терминали предлагат високо ниво на гъвкавост.



CCI 800: Компактният ISOBUS терминал Екранът 8"/20,3 см показва основната машина и миниизгледи отстрани. Кликнете върху един от мини-изгледите, за да го превключите към главния екран.



CCI 1200: иновативен, с голям размер, с висока производителност С 12,1"/30,5 см екран се показва цялата важна информация. Налични са няколко оформления на дисплей: miniview / maxiview / double UT.



↑ Кутиите за канап се завъртат напълно за лесен достъп до жизненоважните части на машината. Зад страничните врати с пълен достъп могат да се съхраняват 32 x 13 kg макари с канап.



↑ За чисто и подредено съхранение балопресите са оборудвани с удобно място за съхранение на маркучите и кабелите, необходими за работа на машината.



↑ За по-голяма безопасност платформата за възли е оборудвана със здрави стълби и предпазен параван. Предпазният параван може лесно да се сгъне, за да се намали височината на машината по време на транспортиране.



## УМЕН ДИЗАЙН.

За повече удобство на потребителя.

Ежедневната проверка и рутинната поддръжка са от съществено значение за увеличаване на производителността на вашата машина и за намаляване на времето за престой, но също така трябва да бъдат бързи. Поради това дизайнът предлага перфектен достъп до всички работни компоненти вътре в машината. Освен това водачът се възползва от оптимален комфорт благодарение на тежкия маховик, изхвъргача на последната бала, автоматичната система за смазване и хидравликата, която усеща натоварването.



↑ Последният ежектор за бали се използва за изчистване на цялата камера за бали при смяна на култури или за почистване в края на сезона. Оpcionалният двустепенен ежектор за бали може да изхвърли или последната напълно оформена бала, или може да изчисти цялата камера за бали.



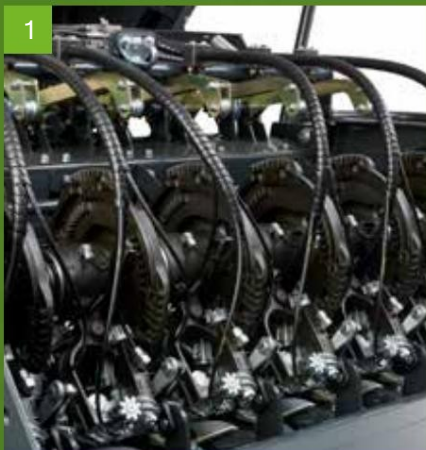
↑ XL управляваната тандемна ос вдига летвата с отлична маневреност. Може да побере големи гуми 680/50R22.5, за да се намали уплътняването на почвата



↑ Всички модели BIGMASTER са оборудвани с хидравлична система за разпознаване на натоварването за заключване на осите, управление на ножовете, ролков улей и функции за изхвърляне на бали.

# ПРЕГЛЕД BIGMASTER SERIES 6000.

Акценти на машината.



Система за двойно възли със стандартен електронен мониторинг



Въртящи се кутии за канал за лесна поддръжка



Предкамерна система POWER DENSITY



Автоматично регулиране на налягането



Автоматична система за гресване



Турбини за почистване на възли

## Настройки.



LED работни светлини



Измерване на влага



Система за претегляне



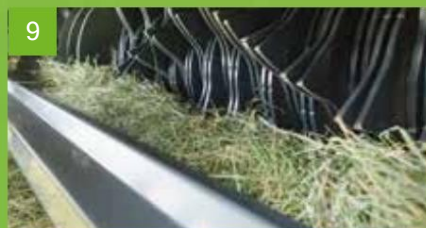
Електрическа система за свързване



Плочи за лесен поток за предкамера



Полуавтоматични въртящи се направляващи колела



ЗАХРАНВАЩА РОЛКА



485 кг маховик



Лесно достъпни кутии за канал с капацитет 2x16

# СВВ 200.

Предварително нарязване на най-ситно.

Осигуряването на висококачествен фураж, постеля и хранене е една от основните цели за развитие на машините DEUTZ-FAHR. Предварителният хеликоптер СВВ 200 има специфичен дизайн, който съответства на капацитета и характеристиките на машината на гамата балопреси BIGMASTER. С тази комбинация ще можете да произведете балиран продукт с още по-високо качество.



↑ С водещия в индустрията ротор от 670 мм, СВВ 200 осигурява гладка работа на машината и изисква ниска мощност. За да се осигури перфектно рязане и агресивно увреждане на стъблото, машината е оборудвана с 48 режещи остриета и 2 банки с контраножове, което дава общо 98 контраножа. Това води до теоретична дължина на рязане от 19,5 мм.



↑ Работната височина на СВВ 200 предлага широк диапазон на регулиране за максимално адаптиране към дадените условия и обстоятелства.



↑ Голямата квадратна балопреса DEUTZ-FAHR може да се комбинира с оборудване Harvest Tec.







Спецификации						
	Балопреси с 80 канала за потока на културата		Балопреси със 120 канала за потока на културата			
	BIGMASTER 698		BIGMASTER 6712X		BIGMASTER 6912	
	OPTIFEED	ОМНИКУТ	OPTIFEED	ОМНИКУТ	OPTIFEED	ОМНИКУТ
<b>РАЗМЕРИ НА БАЛАТА</b>						
Размер на квадратната бала в САЩ	3x3		2x4		3x4	
Ширина (см / инч)	80 / 32"		120 / 47"		120 / 47"	
Височина (см / инч)	90 / 35"		70 / 28"		90 / 35"	
Дължина (см / инч)	60 / 24" до 300 / 118"					
<b>ВДИГНИ</b>						
Ширина на входа (см / инч)	230 / 91"					
Диаметър на захващане (см / инч)	34 / 13"					
Брой зъбци	5					
Разстояние между зъбите (мм / инч)	61 / 2,4"					
<b>ВХОДНА СИСТЕМА</b>						
Ножове	-	0/15	-	0 / 11/12 / 23	-	0 / 11/12 / 23
Теоретична дължина на рязане (мм / инч)	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"
Защита на ножове	-	Индивидуален пролет	-	Индивидуален хидравлични	-	Индивидуален хидравлични
<b>КАМЕРА ЗА БАЛПиране</b>						
Ходове на буталото (за минута)	46					
Дължина на хода на буталото (мм / инч)	695 / 27"					
Контрол на плътността	3 хидравлични цилиндъра		4 хидравлични цилиндъра			
Дължина на камерата за бали (м / инч)	3,40 / 11'2"					
<b>СИСТЕМА ЗА ПОДВЪРЗВАНЕ</b>						
Брой възли	4		6			
Система за възли	Двойни копчета		Двойни копчета		Двойни копчета	
Почистване на копчета	Духалки		Духалки		Духалки	
Капацитет на макарата за канал	32		32		32	
<b>ЕКСПЛОАТАЦИЯ</b>						
Контролна система	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)					

= стандартно = допълнително оборудване - не се предлага

\* В зависимост от местната хомологация.

\*\* В зависимост от версията и допълнителните опции.

\*\*\* Изискването за конски сили може да варира в зависимост от различните култури, условията и използваните опции. Консултирайте се с ръководството за оператора за правилното оразмеряване на трактора.

Спецификации						
	Балопреси с 80 канала за потока на културата		Балопреси със 120 канала за потока на културата			
	BIGMASTER 698		BIGMASTER 6712X		BIGMASTER 6912	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
ГУМИ*						
Единична ос	Хидравлични или пневматични спирачки					
600/55-22.5	•	•	•	•	•	•
700/50-22.5	th	th	th	th	th	th
Тандемна ос	Стандартно управление и окачване, хидравлични или пневматични спирачки					
500/60-22.5	•	•	•	•	•	•
520/55R22.5	th	th	th	th	th	th
620/50R22.5	th	th	th	th	th	th
680/50R22.5	th	th	th	th	th	th
РАЗМЕРИ И ТЕГЛО НА МАШИНАТА						
Дължина (м / инч)	8.00 / 26'3"		8.00 / 26'3"		8.00 / 26'3"	
Ширина (м / инч) **	2,76 / 9'1"		3,00 / 9'10"		3,00 / 9'10"	
Височина (м / инч)	3,26 / 10'7"		3,26 / 10'7"		3,26 / 10'7"	
Тегло min - max (kg / lbs) **	8.300 - 10.400 / 18298 - 22.928	8.300 - 10.400 / 18298 - 22.928	96.50 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.650 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566
ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ЗАХРАНВАНЕТО						
Изискване за минимална мощност на ВОМ (kW / к.с.)***	77 / 105	88 / 120	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165

За да научите повече, моля, свържете се с вашия дилър  
или посетете [deutz-fahr.com](http://deutz-fahr.com).

DEUTZ-FAHR е марка на

